

Hogyan kell dolgozni az oxiacetilénnel: Tudja meg a 6 legfontosabb biztonsági alapelvet

A lánghegesztés az egyik fokozott robbanás- és tűzveszélyes tevékenység, amelyben rendkívül fontos az összes biztonsági intézkedés betartása és betartatása a munkavállalók és környezetük védelme érdekében. A legfontosabb az egyéni védőeszközök és a magas színvonalú égésgátló használata.



Az autogén hegesztés eltérő munkamódszereket igényel, mint a hagyományos ívhegesztés. Mivel ez a tűzveszélyes gázpalackok alkalmazásának egyik módja, ezért ismernie kell a biztonságos munka elveit tárolásuk, szállításuk és hegesztés közbeni felhasználásuk szempontjából.

1. Ne spóroljon az egyéni védőeszközök minőségén

Az oxiacetilén hegesztés során a leggyakoribb munkahelyi sérüléseket meleg fém égeti be. A megbízható védelmet magas színvonalú, égésgátló bőr- vagy pamuthegesztő ruházat biztosítja, amely kötényt, hegesztőkesztyűt, munkavédelmi csizmát és hegesztő sisakot vagy pajzsot tartalmaz, mely hegesztési munkákhoz van tanúsítva.

2. Ügyeljen a munkaterület jó elrendezésére

A hegesztés megkezdése előtt ellenőrizze, hogy nincs-e gyúlékony anyag a munkaállomáson. Az egész munkaállomást tiszta és ergonómikus módon kell elrendezni, hogy biztonságosan lehessen használni nemcsak a hegesztést, hanem más kapcsolódó tevékenységeknek (például hegesztett anyag kezelése) és a hegesztőberendezéseknek karbantartását is. Egy ideiglenes hegesztési munkahelyen szintén biztosítani kell a nem éghető anyagokból megfelelő szitákat.

3. A gázpalackok helyes elhelyezése elengedhetetlen

Az oxigén- és az acetilén-palackokat könnyen hozzáférhető helyen kell elhelyezni, amely szintén kellően távol van a nyílt láng forrásaitól. Biztonsági okokból minden palackot rögzíteni kell állvánnyal, láncsal, ígával vagy fémszíjjal, meg kell bizonyosodni arról, nem tud leborulni vagy leesni, ugyanakkor tűz esetén gyorsan mozgatható. Napfény vagy sugárzó hő hatására a hengereket nem éghető képernyővel kell védeni.



A munkahelyen elhelyezett minden gázpalacknak jól látható színűnek kell lennie és címkével kell rendelkeznie. Ennek tartalmaznia kell a gázösszetétel mellett az összes vonatkozó biztonsági információt és a gyártó elérhetőségét.

4. A tömlőknek tökéletes állapotban kell lenniük

A hengerből az égőhöz gázt szállító, nagynyomású gumi tömlőknek szoros illesztéssel kell rendelkezniük és mechanikai sérülésektől mentesnek kell lenniük. Ha a tömlőket az átmenetek mentén húzzák, fontos, hogy azokat védőburkolattal megvédjék vagy megfelelő kupakkal használják. Ha a tömlőben vagy a nyomáscsökkentőben vagy a henger szelepében szivárgás következtében gázszivárgás vagy gyulladás következik be, azonnal gyújtószikramentes kesztyűvel kapcsolja ki a gázellátást a hengerből és oltsa ki a lángot.

5. Óvakodj a szennyeződésektől

A gázpalackok, szerelvények, tömlők és tömítések mindig tökéletesen tiszták legyenek. Különösen veszélyes a hegesztőkészülékek szennyeződése olajjal, zsírral és más gyúlékony anyagokkal.

6. Kerülje a veszélyes újragújtást

A fáklya fogantyúján vagy tömlőjén található minőségi biztonsági szelep nélkülözhetetlen a biztonságos oxigén-üzemanyag hegesztéshez. Ez lehetővé teszi, hogy a gáz csak egy irányban haladjon át, megakadályozva a láng visszatérését a tömlőbe, majd a nyomáscsökkentőbe és a gázpalackba. A láng késleltetésének kockázatát csökkentheti az égő, a tömlők és a nyomásszabályozó rendszeres tisztítása, az égő túlzott túlmelegedésének elkerülése és a láng kimeneti sebességének megfelelő beállítása.

Ne felejtse el a biztonságot még hegesztés után is!

Az oxiacetilénnel végzett munka után mindig el kell zárni a palackok gázellátását. Ha a hegesztést ideiglenes munkahelyen végezték, fontos ellenőrizni, hogy a palackokat a szállítás során a sérülések és a spontán mozgás ellen alaposan rögzítették-e valamint hogy védősapkák és zárt szelepek megvannak-e.